

Уплотнительные материалы для резьбовых и фланцевых соединений

Подмотка для труб «РЕКОРД» 50 м.

Имеет разрешительные документы на питьевую воду, природный и сжиженный газ.
 Поставляется в зип-пакетах, а также в блистере, имеет штрих-код EAN-13.
 Температурные показатели -55+120
 Давление по воде 40 атм., по газу 16 атм.
 Регулировка угла повороты до 180град, без потери герметичности

условный диаметр, мм	условный диаметр, дюйм	Необходимое количество витков	Расход нити, см
15	1/2	9-10	58-65
20	3/4	10-12	80-96
25	1	12-14	145-165



СантехмастерГель (тюбик) 60г

Уплотняет соединение без использования ЛЬНА!!!

Имеет разрешительные документы на питьевую воду, природный и сжиженный газ.
 Имеет штрих-код EAN-13. Блистерная упаковка с июня 2011 г.
 Температурные показатели -55+155
 Давление по воде 40 атм., по газу 16 атм



до 1,5 дюймов



до 2 дюймов

условный диаметр, мм	условный диаметр, дюйм	Расход герметика, грамм	Количество фитингов	
			из тюб. 60гр	из тюб. 200гр.
10	1/4	0,09	650	2200
15	1/2	0,45	130	440
20	3/4	0,7	85	285
25	1	1	60	200

СантехмастерГель и СтопмастерГель

Профессиональная упаковка (флакон) 60г
 Флакон более удобен для регулярного профессионального использования.
 В наличии имеются СтопмастерГель Синий до 4дюймов



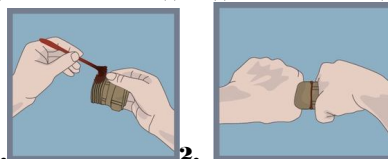
до 1.5 дюймов



до 2 дюймов



до 3 дюймов



1.

2.

1. Достаточное количество продукта нанести на всю наружную резьбу и начальные витки внутренней, соединения предварительно очистить и высушить поверхность
2. Собрать соединение с любым усилием затяжки. При скручивании прогнать туда-обратно для равномерного распределения состава в резьбе и устранения воздушных включений.
3. Через 5-10 минут при комнатной температуре испытать пробным давлением до 2 атм.
4. Через 20- 25 мин возможна подача рабочего давления до 10 атм
5. При увеличении температуры соединяемых поверхностей до 50-60градусов (феном или горелкой) время застывания сокращается В 8-10 раз!