НОВИНКИ

СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА

WESTER FW / ALW / STW

Флюсовая проволока WESTER FW применяется для сварки в любом пространственном положении низкоуглеродистых и низколегированных сталей в среде защитного газа и без него. Проволока поставляется в катушках диаметром 200 мм. Влагонепроницаемая вакуумная упаковка. Соответствует стандарту AWS HTE71T-1.

ПОЗИЦИЯ	Диаметр	Вес	Артикул	EAN-13	ОПТ*, руб.	РРЦ*, руб.
WESTER **FW** 08500	0.8 мм	5 кг	990-036	4209689900366	1945	2529
WESTER **FW** 10500	1.0 мм	5 кг	990-034	4209689900342	1223	1590
WESTER **FW** 12500	1.2 мм	5 кг	990-035	4209689900359	1100	1429

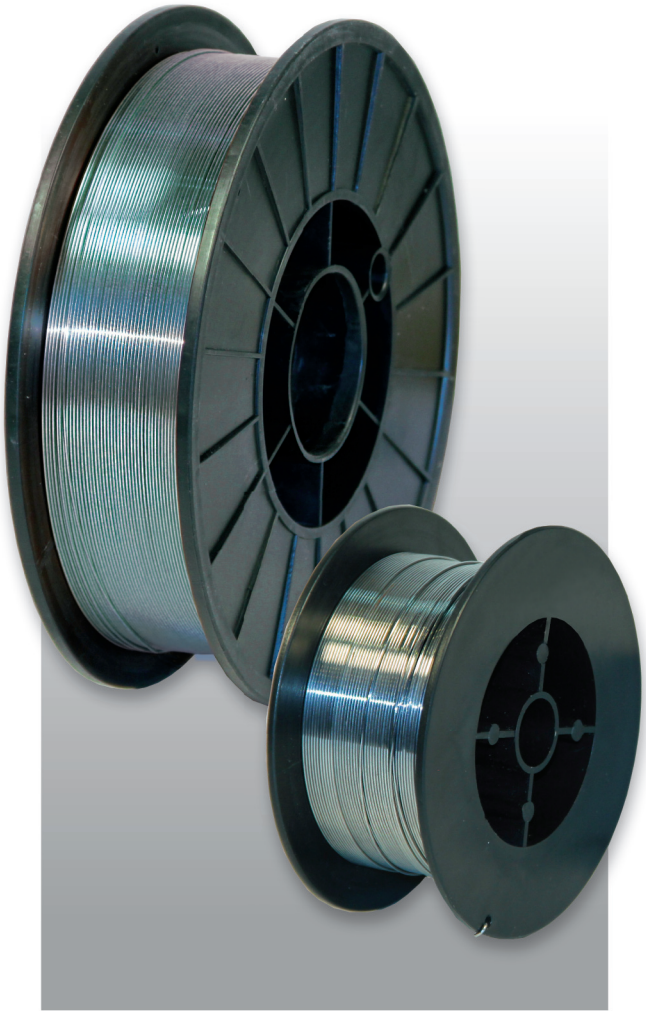
Алюминиевая сварочная проволока WESTER ALW, применяется для полуавтоматической сварки профилей и металлоконструкций из Al - Mg сплавов, содержащих Mg, таких, как AlMg3, AlMg4, AlMg5, AlMg6 с аналогичными материалами. Сварка на постоянном токе DC Pulse. Защитный газ - Ar. Проволока поставляется в катушках 100 мм. Влагозащитная вакуумная упаковка. Соответствует стандарту ER 5356/AlMg5 (Св-АМг5).

ПОЗИЦИЯ	Диаметр	Вес	Артикул	EAN-13	ОПТ*, руб.	РРЦ*, руб.
WESTER **ALW** 08045	0.8 мм	0.45 кг	990-037	4209689900373	253	329

Хромоникелевая проволока WESTER STW, обладает прекрасной устойчивостью к поверхностной коррозии. Сплав содержит минимальное количество углерода, поэтому его рекомендуется использовать там, где существует повышенный риск межкристаллитной коррозии. Имеет широкое применение в химической и пищевой промышленности, а также в производстве трубопроводов и котлов. Предназначена для сварки нержавеющих сталей типа 18Cr-8Ni и сталей, стабилизированных ниобием того же типа, если рабочая температура не превышает 350°C. Проволока поставляется в катушках 100мм. Соответствует стандарту ER308L (ГОСТ - Св-06Х19Н9Т).

ПОЗИЦИЯ	Диаметр	Вес	Артикул	EAN-13	ОПТ*, руб.	РРЦ*, руб.
WESTER **STW** 08045	0.8 мм	0.45 кг	990-038	4209689900380	276	359

* Не является публичной офертой.



МАРКА	ОПТИМАЛЬНАЯ ГАЗОВАЯ СМЕСЬ	МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ											
		ПРЕДЕЛ ТЕКУЧЕСТИ MPA	ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ MPA	ОТНОСИТЕЛЬНОЕ УДЛИНЕНИЕ (%)	УДАРНАЯ ВЯЗКОСТЬ J (°C)	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Fe	Mg	Zn	Ti
WESTER **FW**	Без газа	400	480	22	100 (-20)	0.18	1.75	0.90	0.03	0.03	-	-	-	-	-	-	-
WESTER **ALW**	Ar	120	265	26	-	-	0.15	0.25	-	-	0.12	-	0.1	0.4	5.0	0.1	0.11
WESTER **STW**	Ar+ CO_2	450	600	42	80 (-60)	0.024	1.65	0.42	-	-	20.1	10.33	-	-	-	-	-

Хаммер Верцойг Гмбх, Ниденау 25, 60325, Франкфурт-на-Майне, Германия